

L'AGRICULTEUR Provençal

L'hebdo des agricultures méditerranéennes

VENDREDI 7 JUILLET 2017 - 3 €

n° 1741



PULVÉRISATION CONFINÉE

Ils ont tout pour plaire

Pour une meilleure application des matières actives, moins de dérive et améliorer l'image de la viticulture, les appareils avec panneaux récupérateurs séduisent.

Page 5

Ils ont tout pour plaire

Pour une meilleure application des matières actives, moins de dérive et améliorer l'image de la viticulture, les appareils avec panneaux récupérateurs séduisent.

Ils ne sont pas encore représentatifs du parc local mais leurs caractéristiques suscitent l'intérêt. Les appareils de pulvérisation confinée étaient à l'honneur il y a quelques jours à Pourrières (Var). Soucieux de répondre aux attentes socio-environnementales tout en améliorant la qualité sanitaire de leurs vignes, les Vignerons de la Sainte Victoire y ont consacré une de leurs rencontres techniques. Retenue dans le cadre des fermes de référence de la démarche Dephy Écophyto, l'association des vignerons de l'appellation est bien investie dans la réduction des intrants phytosanitaires avec son réseau de 15 fermes.

La réduction du nombre de traitements contre le mildiou, la réduction des doses ou le bon réglage des matériels sont des thématiques régulièrement abordées par le groupe animé par Jean-Jacques Balikian. "Pour que les pratiques évoluent dans le bon sens, la sensibilisation des vignerons sur toutes ces questions demande du temps, mais c'est notre challenge pour les années à venir", confie le directeur de l'association.

Avec l'implication de concessionnaires régionaux, sept pulvérisateurs de nouvelle génération ont été présentés le 29 juin sur le Domaine Saint-Hubert. Cette démonstration au vignoble a donné un coup de projecteur sur les atouts agronomique, environnemental et sociétal de ces matériels innovants. Équipés de panneaux récupérateurs, ils ont pour but de confiner la pulvérisation

et de limiter plus efficacement les pertes de produits dans l'environnement en les récupérant partiellement. Le taux de récupération est d'autant plus important que la végétation présente une épaisseur faible et une forte porosité, en début de pousse par exemple.

L'économie de produits phytosanitaires liée à la récupération sur la saison est fonction de différents facteurs dont l'expression végétative de la parcelle, le nombre de manquants, etc. Pour la plupart des constructeurs, le taux de récupération des appareils se situe en moyenne autour de 30-40 % sur la campagne de traitements. Leurs performances sur la répartition de la pulvérisation dans la végétation, l'importance des dépôts sur la cible et sur la récupération des produits les classe en tête en termes de réduction des intrants. Les réglages mais aussi la technologie de pulvérisation employée et les caractéristiques des buses influenceront le taux de récupération.

Au chapitre des contraintes, en dehors de leur prix qui restent plus élevés que sur les autres pulvérisateurs viticoles, on retiendra que les conditions de terrains sont déterminantes. Les sols chaotiques, les dévers ou encore les tournières étroites demanderont de réduire la vitesse de traitement sous peine de dégrader la qualité de la pulvérisation. ■

EMMANUEL DELARUE

Le Koleos chez Dhugues

L'appareil fonctionne avec quatre buses anti-dérive par panneau. Le produit tombe dans le fond du panneau et la récupération se gère par le moyen d'une pompe péristaltique. Depuis la cabine du tracteur, l'utilisateur dispose d'informations à l'instant t sur la qualité réellement épanchée sur la vigne et sur ce qui est récupéré dans la cuve. Les prix du pulvérisateur varient aux alentours de 35 000 €.



Le tunnel de traitement avec système de récupération S21



L'appareil présenté en capacité de 800 litres en format traîné fonctionne avec une pompe hydraulique. Équipée du kit environnemental lavage à la parcelle et munie de panneaux en matière composite, la machine pèse seulement 800 kilos. Sa ventilation fonctionne avec deux vitesses de rotation. Son prix varie, selon option, de 25 à 30 000 €.

Le Drop Save chez Ideal



ED

Le pulvérisateur de type pneumatique est conçu pour travailler à volume réduit. Il se distingue par des panneaux sur lesquels sont installés des condensateurs statiques. Ils permettent de récupérer le produit et la dérive, surtout pour les traitements sur petite végétation. Le liquide récupéré dans le condensateur

statique est filtré et aspiré avant d'être renvoyé dans le réservoir principal, en passant par un réservoir de dépressurisation. Munie d'une cuve de 1 000 litres, la machine est conçue pour traiter deux rangées complètes en un seul passage. Les vérins pour l'extension, le relevage central et la largeur des panneaux sont commandés par un électro-distributeur connecté à une commande spéciale. Selon les options choisies, ses tarifs varient entre 40 et 50 000 euros.

Le GSG de Clemens

Le pulvérisateur à flux tangentiels à récupération est équipé de quatre à six buses par panneaux. Viticulteur à Pourcieux (Var), Rémi d'Espagnet qui l'utilise depuis 2014 témoignait de son intérêt sur la récupération comme sur l'application : "Sa soufflerie modérée permet de ne pas plaquer les feuilles



sur les grappes. Pour une utilisation et une efficacité optimales, les vignes doivent être parfaitement écimées et les sols plats pour travailler à des vitesses élevées. Je travaille avec les panneaux à l'arrière munis des buses anti-dérive à 300 litres/hectare. En début de végétation, le taux de récupération est d'environ 60 %. Il me faut 24 h environ pour tout traiter 25,5 ha."

Le Turbipano® de Dagnaud



ED

Le matériel proposé est basé sur la simplicité de sa rampe. Deux vérins assurent son extension et l'écartement des panneaux. Le Turbipano® se distingue par son panneau confiné refermé sur le haut et incliné sur le bas pour éviter et limiter la dérive. Son système de traitement se

compose de quatre turbines à jet centrifuge intégrées dans le bas du panneau pour optimiser la pulvérisation dans la zone fructifère. Le prix de l'appareil se situe autour des 23 000 € suivant le niveau d'équipements.

L'Ecoprotect de Grégoire

Il dispose de caissons souples gonflables et incassables. Son principe de pulvérisation pneumatique face par face lui confère une application et un confinement optimal. Le produit, parfaitement micro-nisé, est bloqué par rideau d'air. La récupération des excédents de bouillie est effectuée par un système simple et efficace de captation et de filtration des embruns. Conçu pour la réduction de dose, ce pulvérisateur à traitement confiné permet une augmentation de la concentration de bouillie de 50 %.



Le Drift Recovery de Friuli

Le fabricant italien garantit une récupération maximale du produit non déposé sur la végétation. L'unité de pulvérisation est constituée de panneaux spéculaires avec des parois lamellaires. L'inclinaison des diffuseurs d'air de 25° en vertical et de 30° en horizontal permet au pulvérisateur de s'adapter quelle que soit la culture, de localiser le juste point de pénétration. Le réglage des tours du ventilateur permet une pénétration parfaite même en cas de végétation très dense. Prix de vente : 43 000 €.

